



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Congelatore pozzetto
Modello	SP30SWHE
Codice EAN	8033675155074
Colore	Bianco
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Sistema di scongelamento	Meccanico
Capacità netta frigo	-
Capacità netta congelatore	297 lt
Tensione	220 - 240 V
Frequenza	50 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione	150 cm
Tipo di spina	E+F (schuko)
Consumo energetico annuo	231 kWh
Consumo energetico giornaliero	0,570 kWh
Rumore massimo	40 dB (A)
Peso Netto	37 kg
Dimensioni (LxPxA)(mm)	1114x630x847
Profondità con porta aperta a 90° (mm)	-

DETTAGLI

Capacità netta totale	297 lt
Classe energetica	E
Classe climatica (SN=10~32°C, N=16~32°C, ST=16~38°C, T=16~43°C)	SN ~ T
Sistema No Frost	No
Super raffreddamento	No
Super congelamento	No
Capacità di congelamento giornaliero (kg/24h)	16
Display esterno	No
Funzione vacanza	No
Cassetti congelatore	No
Balconcini	No
Ripiani in vetro	No
Cassetto portaverdura	No
Luce interna	-
Porta reversibile	No
Maniglia	Tipo C
Piedini regolabili	Si
Range temperatura frigo (°C)	-
Range temperatura congelatore (°C)	-

